

**ibcsTiger**  
– nowoczesne narzędzie  
zarządzania magazynem  
w branży spożywczej

**Magazyn, chłodnia, strefa sucha, daty ważności, budowanie palety mix, kruchość towarów** - dzięki **ibcsTiger** zoptymalizujesz wszystkie procesy związane ze specyfiką magazynowo-dystrybucyjną w branży spożywczej.

Jeśli:



chcesz systemowej kontroli  
terminów ważności i numerów  
partii



potrzebujesz kontroli strategii  
wydawania towarów FIFO,  
FEFO LIFO

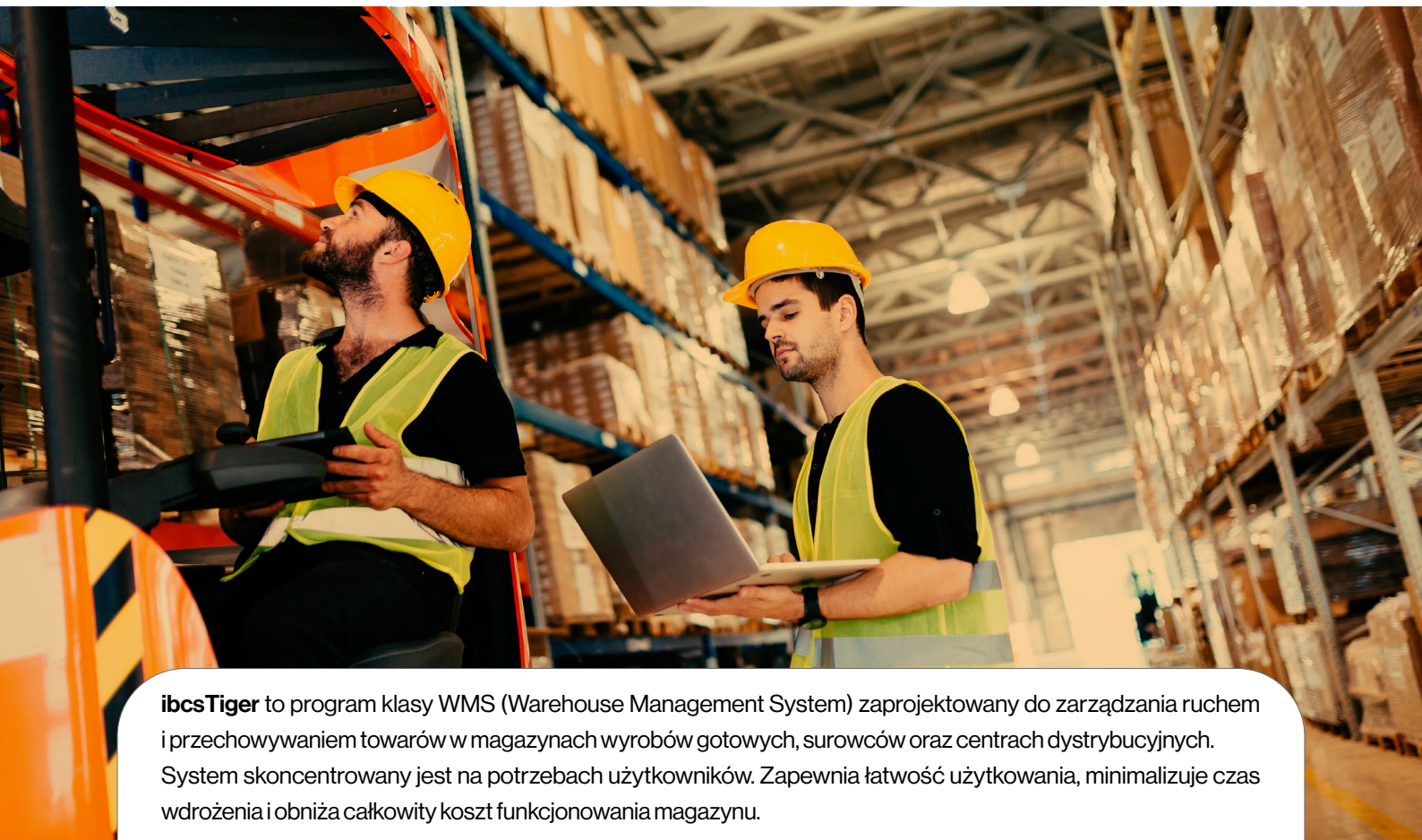


wymagasz aby system  
wspierał ścieżkę zbiórkę  
z uwzględnieniem kruchości  
i gabarytów asortymentu



chcesz zarządzać strefami:  
sucha, mokra, chłodnia lub  
inne reguły składowania

**ibcsTiger** został zaprojektowany właśnie dla Ciebie.



**ibcsTiger** to program klasy WMS (Warehouse Management System) zaprojektowany do zarządzania ruchem i przechowywaniem towarów w magazynach wyrobów gotowych, surowców oraz centrach dystrybucyjnych. System skoncentrowany jest na potrzebach użytkowników. Zapewnia łatwość użytkowania, minimalizuje czas wdrożenia i obniża całkowity koszt funkcjonowania magazynu.

### Korzyści z zastosowania systemu WMS **ibcsTiger**

#### **Rzeczywista realizacja strategii magazynowej (FIFO, FEFO, LIFO, inne):**

- kompletna informacja o lokalizacji każdej partii.

#### **Zmniejszenie czasu i kosztów wykonania operacji magazynowych:**

- prowadzenie do lokalizacji,
- szybka lokalizacja towaru,
- multikompletacja,
- szkolenie pracowników.

#### **Zmniejszenie ilości pomyłek w kompletacji:**

- ograniczenie reklamacji,
- automatyczna identyfikacja i kontrola,
- maksymalne wykorzystanie dostępnej przestrzeni magazynowej,
- przydział miejsca składowania,
- zarządzanie obszarem zbiórki.

#### **Skrócenie czasu inwentaryzacji:**

- blokowanie lokalizacji vs zatrzymanie magazynu.

#### **Eliminacja dokumentów papierowych w pracy magazynu:**

- zmniejszenie kosztów,
- praca z dokumentem vs praca zadaniowa.

#### **Łatwa realizacja obowiązku śledzenia partii produkcyjnych (traceability):**

- historia i śledzenie pochodzenia produktów,
- zgodność z systemem GS1.

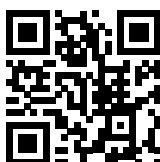
#### **Kontrola pracy magazynierów:**

- analiza wydajności (kto, co i kiedy zrobił),
- bezpieczeństwo,
- indywidualne uprawnienia pracowników (przydzielanie zakresu operacji),
- zapewnienie integralności przepływu,
- kontrola ruchu towarów,
- zarządzanie ruchem opakowań zwrotnych.

#### **Integracje z systemami ERP:**

- Voice, AGV, systemy wizyjne, RFID.

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**



Potrzebujesz dodatkowych informacji?

Skontaktuj się z nami:

-  [ibcstiger.pl](http://ibcstiger.pl)
-  +48 (18) 44 21 666
-  [ibcs@ibcs.pl](mailto:ibcs@ibcs.pl)